

Xcite™

PISTOLET NATRYSKOWY

AIRMIX®

**NOWE
ROZWIĄZANIA...**

**... Z NOWYMI
PARAMETRAMI**



Expert in Finishing & Extrusion Solutions

Xcite™

PISTOLET NATRYSKOWY

AIRMIX®



86%*

EFEKTYWNOŚCI

KOMPATYBILNY
ZE STANDARDEM HVLP



± 2% wg normy (Pr EN 13966-1)

NOWE ROZWIĄZANIA...

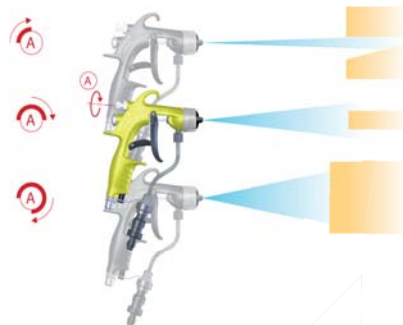
Nowa konstrukcja lekkiego pistoletu Xcite™ zapewnia operatorowi większą wygodę obsługi. Dzięki standardowemu obrotowemu złączu pistolet jest wyjątkowo poręczny podczas malowania przedmiotów o skomplikowanych kształtach. Super delikatny spust oszczędza zmęczenia operatorowi i pozwala zwiększyć wydajność.

... Z NOWYMI PARAMETRAMI

Nowy pistolet Xcite™ składa się z podzespołów najwyższej jakości zapewniających długie i niezawodne działanie. Najnowszej generacji nasadka powietrzna Xcite™ zapewnia niezrównaną jakość wykończenia.

Operator natryskujący materiał na powierzchnię może w dużym zakresie zmieniać wzorec natrysku nie wymieniając końcówki przy minimalnym przepływie i ciśnieniu powietrza.

Istotne zalety tej konstrukcji to możliwość dotarcia do różnych zakamarków lub powierzchni trudno dostępnych przy jednoczesnej dokładności wykończenia.



AIRMIX® TECHNOLOGY **ZALETY TECHNOLOGII AIRMIX®**

- **Czystsze środowisko**
- **Mniejsze emisje rozpuszczalnika**
- **Większa skuteczność zastosowań umożliwiającą szybszą produkcję**
- **System HTE (High Transfer Efficiency) pozwala ograniczyć straty i wyeliminować zbędne etapy wykańczania**
 - **Do 50% oszczędności pod względem strat w kabinie malarskiej**
 - **Krótki kres zwrotu inwestycji**
 - **Łatwość obsługi**



Xcite™

ZALETY

**PRZY POMOCY NOWEGO PISTOLETU
XCITE™ AIRMIX® NATRYSKIWAĆ
MOŻNA NASTĘPUJĄCE MATERIAŁY**

**ROZPUSSZCZALNIK ◀
LUB WODĘ ◀
MATERIAŁY ZASADOWE ◀
LAKIERY, POKOSTY ◀
POLIURETANY ◀
DWA KOMPONENTY ◀
IMPREGNATY ◀
BEJCE ◀
POWŁOKI ◀
UTWARDZALNE W UV ◀
KLEJ WB ◀**

Doskonała jakość
wykończenia nowej
główicy AIRMIX®

Dokładna
regulacja dużej
szerokości
wachlarza

Typoszeręg
końcówek typu
Fine lub Xtra™
Fine Finish

Superlekki
i wygodny
w obsłudze spust

Kanał płynu ze
stali nierdzewnej

Ergonomiczna
konstrukcja
zapewniająca
wygodę i dobry
uchwyt

Obrotowe
połączenie
usprawniające
manipulację



PEŁNY ZESTAW AIRMIX®

Ten doskonały zestaw natryskowy
Airmix® wymaga użycia różnych
elementów (pomp i węży) współ-
pracujących idealnie z zestawem
i zapewniających wydajność, któ-
rej oczekują klienci.

Pompy KREMLIN REXON są sta-
rannie zaprojektowane, aby ogra-
niczyć pulsacje i konserwację przy
prawidłowym ciśnieniu i natężeniu
przepływu.

**Nasza wyjątkowa technologia
Flowmax Superlife™ zapewnia
niezrównane zalety pod względem
niezawodności i osiągnięć.**



AIRMIX® WORLD CLASS FINISHING SINCE 1975

KREMLIN REXON, KTÓRY STWORZYŁ TECHNOLOGIĘ AIRMIX® 35 LAT TEMU, ZAWSZE POTWIERDZAŁ SWOJE INNOWACYJNE MOŻLIWOŚCI.

KREMLIN REXON, który już w 1975 roku prowadził pionierską działalność pod kątem ochrony środowiska, opracował technologię łączącą w sobie **jakość natrysku, wydajność oraz bardzo wysoką efektywność nanoszenia materiału w celu zminimalizowania mgły lakieru**. Dodatkowo nasze zespoły przykładają dużą wagę do ochrony i wygody pracy operatora.

Od samego początku pojawienia się na rynku drewna AIRMIX® stopniowo sprawdzał się w tak wymagających sektorach jak kolejnictwo, aeronautyka lub wyposażenie taboru kolejowego.

Z racji swojego dużego wyprzedzenia w zakresie ochrony środowiska AIRMIX® jest oczywistym wyborem na takich „zielonych” rynkach jak rynek wiatraków dzięki temu, że w znacznym stopniu pozwala obniżyć poziom szarej energii w wyniku wysokiej efektywności nanoszenia materiału i wyjątkowej jakości nakładania powłok.

Skuteczność nanoszenia materiału

0% Inne technologie

86%

AIRMIX®

100%

Prędkość cząsteczek

0.7m/s

0 AIRMIX®

Inne technologie

10m/s

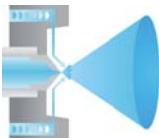
Zużycie powietrza

3m³/h

AIRMIX®

Inne technologie

30m³/h



W przypadku AIRMIX®

Dodatkowe powietrze jest wtryskiwane przed miejscem geometrycznego rozpylania, co daje bardzo stabilny wachlarz i idealną grubość powłoki na wszelkich elementach.



bez AIRMIX®

Z systemami ciśnieniowymi zawierającymi inne medium dodatkowe powietrze jest wtryskiwane w punkcie geometrycznego rozpylania lub za nim co powoduje turbulencje strumienia powietrza, zwiększa ilość mgły i pogarsza



Produkując poszczególne generacje pistoletów AIRMIX® firma KREMLIN REXON zawsze przestrzegała tej zasady. Tak więc każdy z modeli, MR, MRX, MX i MVX, przyczynił się do rozwoju marki w różnych sektorach rynku na całym świecie.



Xcite™

PISTOLET NATRYSKOWY AIRMIX®



KREMLIN REXSON

Wybierz swój własny Xcite™



PISTOLET NATRYSKOWY XCITE™ OBROTOWYM POŁĄCZENIEM DOPROWADZENIA

Typ pistoletu	Głowica VX 24 K HVLP	Wymiar końcówki (mm)	Maks. ciśnienie cieczy (bar)	Gniazdo	Nr części
Xcite™ 120			120	Stal nierdzewna	129.720.100
Xcite™ 200		Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	200	Węglik	129.720.200

VX 24 K HVLP Głowica	132.720.020
-------------------------	-------------

ASORTYMENT KOŃCÓWEK TYPU FINE FINISH LUB XTRA™ FINE FINISH

		Przepływ wody (l/min)					Oznaczenie słodka filtra		Średnia szerokość wachlarza przy odległości 25 cm									
	(mm)	35	70	120	200	Pistolet	Pompa	9	12	17	21	25	29	33	37	44		
02	0.15	0.07	0.10	0.13	0.17	4	2	02.03	02.05									
03	0.18	0.11	0.15	0.20	0.26	4	2	03.03	03.05	03.07								
04	0.23	0.16	0.22	0.29	0.38	4	2 or 4	04.03	04.05	04.07	04.09	04.11	04.13					
06	0.28	0.23	0.33	0.43	0.57	4	4 or 6	06.03	06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15				
09	0.33	0.32	0.45	0.59	0.77	6	6 or 8	09.03	09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15				
12	0.38	0.42	0.60	0.79	1.03	6	8 or 12			12.07	12.09	12.11	12.13	12.15	12.17			
14	0.41	0.51	0.72	0.94	1.23	12	8 or 12			14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17		
18	0.48	0.67	0.95	1.24	1.63	12	12						18.13	18.15	18.17			
20	0.50	0.75	1.06	1.39	1.82	12	12			20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17			20.19
25	0.56	0.94	1.33	1.74	2.28	12	15						25.13					
30	0.61	1.13	1.60	2.09	2.74	12	15					30.11	30.13	30.15	30.17			30.19
40	0.72	1.54	2.18	2.85	3.73	12	20								40.17			
45	0.76	1.68	2.38	3.12	4.08	12	20					45.11		45.15	45.17			45.19

Końcówki oznaczone na żółto są również dostępne w typoszerzgu Xtra™ Fine Finish, który jest zaprojektowany do lepszego rozpylania poliuretanów, powłok wodnych i impregnatów.

Aby zamówić końcówkę należy zastąpić znaki x odczytane w tabeli – 134.5xx.xx4 w przypadku końcówki typu Fine Finish lub 135.5xx.xx2 w przypadku końcówki Xtra™ Fine Finish.

Przykład: zamówienia 134.509.094 (Fine Finish) lub 134.509.092 (Xtra™ Fine Finish) w przypadku końcówki 09.09.

ZESTAWY DO PISTOLETÓW NATRYSKOWYCH AIRMIX® XCITE™ Z OBROTOWYMI POŁĄCZENIAMI

Opis	Typ głowicy	Końcówka	Waż do cieczy (mm)	Średnica Waż do powietrza (mm)	Długość węży (m)	Nr części zestawu
Xcite™ 120	VX 24 K HVLP	Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	4,8	7	7,5	151.260.960
Xcite™ 200	VX 24 K HVLP	Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	4,8	7	7,5	151.260.961

ZESTAWY DO POMP NATRYSKOWYCH AIRMIX® XCITE™ Z OBROTOWYMI POŁĄCZENIAMI

Oznaczenie zestawu	Typ pistoletu natraskowego	Głowica	Końcówka	Długość węży (m)	Podgrzewacz AD60 końcówki ssawnej	Filtr wylotowy pompy	Nr części zestawu
Zestaw ścienny 10.14							151.260.962
Zestaw przenośny 10.14	Xcite™ 120	VX 24 K HVLP	Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	7,5	●	-	151.260.963
Zestaw przenośny 10.14 z lejkiem							151.260.964
Zestaw ścienny 20.15	Xcite™ 120	VX 24 K HVL	Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	7,5	●	-	151.260.965
Zestaw ścienny 20.15F							151.260.971
Zestaw ścienny 20.25	Xcite™ 120	VX 24 K HVLP	Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	7,5	●	●	151.260.966
Zestaw ścienny ze stali nierdzewnej 17.A2	Xcite™ 120	VX 24 K HVLP	Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	7,5	●	●	151.260.967
Zestaw ścienny 40.25							151.260.968
Zestaw ścienny do natrysku na gorąco 40.25	Xcite™ 200	VX 24 K HVLP	Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	7,5	●	●	151.260.969
Zestaw ścienny ze stali nierdzewnej 34A2	Xcite™ 200	VX 24 K HVLP	Zamawiać oddzielnie (zob. tabela)	7,5	●	●	151.260.970

Więcej informacji można uzyskać
w naszych przedstawicielstwach
i u naszych przedstawicieli na stronie
www.kremlin-rexson.com.